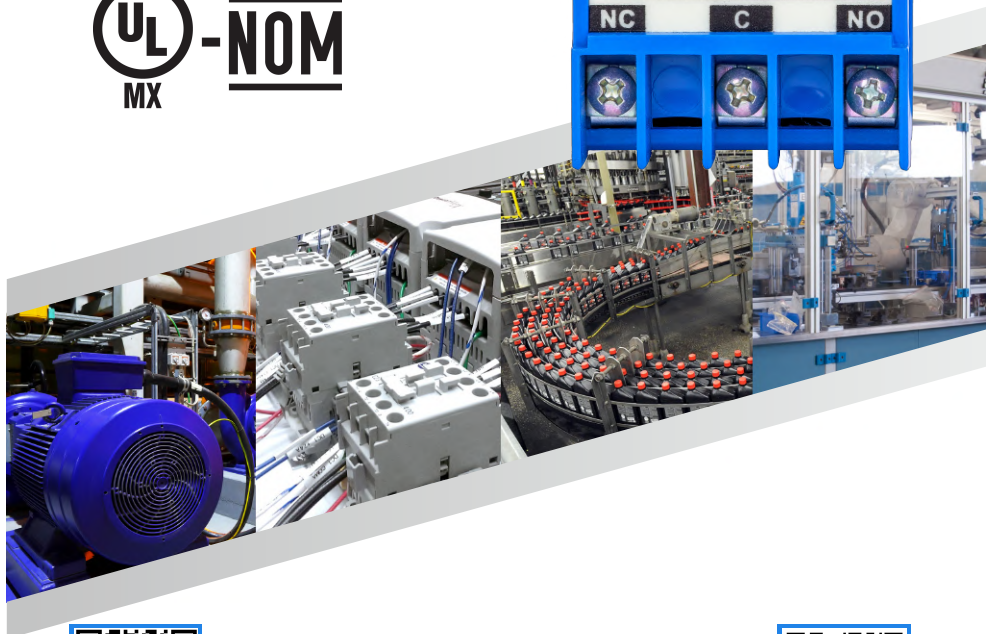
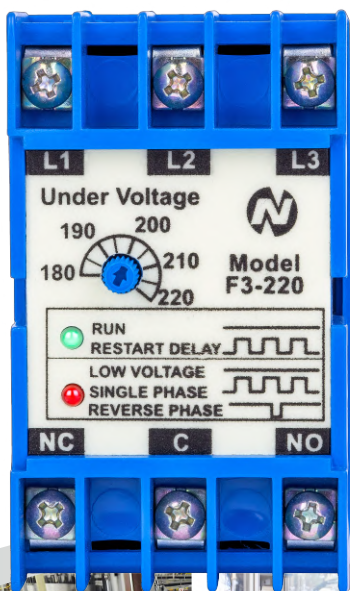


Manual de Usuario

PROTECTOR DE MOTORES  
FASEALERT-3  
MODELO F3



Más de 50 años  
siendo los expertos



VIDEO DEL PRODUCTO

AUDIOGUÍA DE INSTALACION

[www.nassarelectronics.com](http://www.nassarelectronics.com)

**ADVERTENCIAS**

- 1) El Fasealert-3 debe instalarse dentro de un gabinete cerrado para protegerlo contra el polvo, agua y alta temperatura, **nunca lo instale a la intemperie.**
- 2) Para evitar que dañe el contacto del Fasealert-3, conecte un fusible de 3A en la línea de control. Si el control consume más de 3 A, puede usar fusibles de más capacidad sin exceder 10 A.

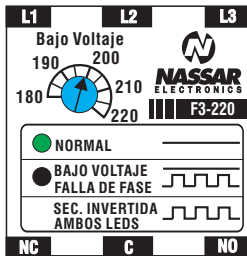
**Descripción de funcionamiento**

El Fasealert-3 protege motores y equipos contra: Bajo voltaje, falla de fase, desbalance de voltaje y secuencia de fase invertida.

Ajuste la perilla de bajo voltaje en el valor que desee que el motor se desconecte por bajo voltaje.

**CON LOS VOLTAJES NORMALES:**

El LED VERDE de *Normal* está encendido permanente.  
 El LED ROJO de *Falla* está apagado.  
 El contacto CyNO está cerrado.



**CON FALLA DE BAJO VOLTAJE:**

Al ocurrir una falla de bajo voltaje:  
 El LED VERDE se apaga.  
 El LED ROJO de *Falla* enciende permanente.



Una vez transcurrido el retardo de desconexión de 5s, se abre el contacto C y NO para desconectar el motor.

**CON FALLA DE FASE:**

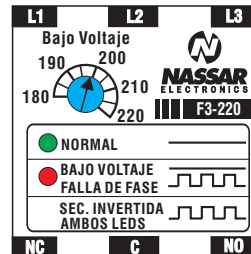
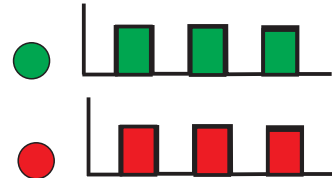
Al ocurrir una falla de fase o desbalance:  
 El LED VERDE se apaga.  
 El LED ROJO de *Falla* enciende intermitentemente.



Una vez transcurrido el retardo de desconexión de 5s, se abre el contacto CyNO para desconectar el motor.

**CON SECUENCIA INVERTIDA:**

cuando hay una secuencia invertida el relevador no se energiza y ambos LED VERDE y ROJO se apagan y encienden intermitentemente.



Para corregir la secuencia, invierta los cables L1 y L2 que van al Fasealert-3.

## Descripción de funcionamiento (continuación)

### AL REGRESAR LOS VOLTAJES NORMALES:

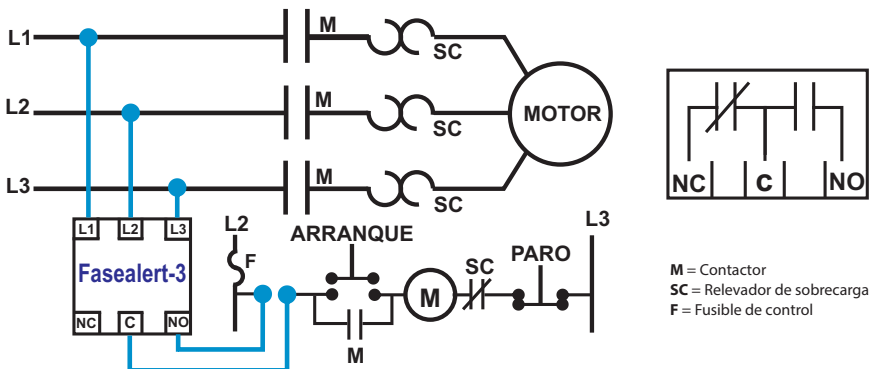
El LED VERDE de *Normal* enciende, el contacto C y NO se cierra y el motor puede arrancar.



## Ejemplo típico de conexión

El FASEALERT-3 se puede instalar en MOTORES TRIFASICOS DE CUALQUIER CAPACIDAD Y EN TODO TIPO DE ARRANCADORES, este diagrama solo muestra un ejemplo muy común de instalación.

Al Cerrar el contacto NO y C permite que el motor se pueda arrancar, al abrirse desconecta la bobina M y para el motor.



Especificaciones	F3-220	F3-440
VOLTAJE NOMINAL / MAXIMO	220/270 V	440/540 V
AJUSTE DE BAJO VOLTAJE	180/220 V	360/440 V
PRECISION	2% (Con voltajes balanceados a 25 °C)	
DESBALANCE DE VOLTAJE	5% Respecto al promedio de los voltajes	
HYSTERESIS	2%	
CAPACIDAD DE CONTACTOS	1PDT 10 Amp. @ 220 V	
VIDA ÚTIL DE LOS CONTACTOS	100,000 Operaciones a capacidad nominal.	
FRECUENCIA	60/50 CPS	
RETARDO PARA DESCONECTAR	5 Seg.	
PROTECCION CONTRA DESCARGAS	3,500 V @ 6 Mseg.	
TEMPERATURA DE OPERACION	-10 a + 60 °C.	
CONSUMO	3 Watts Aprox.	

**\*Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.**

## Solución de problemas

PROBLEMA	SOLUCIÓN
El motor no arranca, aún y cuando el led de Normal está encendido.	Verifique que haya continuidad entre el contacto C y NO con la alimentación conectada, si no hay indica que daño el contacto por un corto o sobrecarga, un FUSIBLE en la línea de control evita este daño.
Al arrancar el motor, el led VERDE de Normal se apaga, el led ROJO de Falla enciende y para el motor.	La corriente de arranque está provocando una caída de voltaje, disminuya el ajuste de bajo voltaje o aumente el voltaje en el transformador ajustando los taps.
Con los voltajes normales el led VERDE de Normal se apaga, el led ROJO de falla enciende y el motor no arranca.	Verifique que no exista FALLA en los voltajes o el Fasealert-3 aparentará que está FALLANDO, cuando en realidad está PROTEGIENDO.
Al simular una falla de fase, quitando una línea que va al motor, este no se apaga	Verifique que el motor esté con CARGA, pues el voltaje inducido en un motor sin carga puede evitar la detección de la falla.

### Garantía

Este producto cuenta con garantía contra defectos de fabricación y componentes por un período de 3 años a partir de la fecha de compra. Nassar Electronics tendrá la opción de reparar o reponer este producto en el punto de fabricación F.O.B. siempre y cuando Nassar Electronics lo encuentre defectuoso. Toda reparación o reemplazo que se necesite ya sea debido a un mantenimiento inadecuado, desgaste normal, alimentación de voltaje inadecuado o condiciones ambientales no favorables, accidentes, mal uso, uso fuera de las especificaciones, modificaciones, reparaciones, utilización de piezas de reemplazo no autorizadas, almacenamiento y manipulación o cualquier otra causa de la que no sea responsable Nassar Electronics, no son cubiertas por esta garantía y el comprador será responsable de cubrir los gastos necesarios para su reparación. Los gastos por desmontaje, reinstalación y transporte de mercancía correrán a cargo del comprador/cliente.

### LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

La responsabilidad de Nassar Electronics estará limitada a incumplimientos de contrato, negligencia o dolo. En cualquier caso, el monto de la responsabilidad imputable a Nassar Electronics no podrá ser mayor al valor del producto adquirido por el cliente a Nassar Electronics. El comprador acepta que Nassar Electronics no será responsable de daños incidentales, perjuicios, daños a otros equipos/terceros o pérdidas de cualquier naturaleza no cubiertas por la garantía.